

EVM12-100K



Zastosowanie

- › Pojazdy elektryczne
- › Maszyny czyszczące , szorowarki
- › Wózki platformowe, podnośnikowe
- › Pojazdy, urządzenia elektryczne
- › Wózki elektryczne

Cechy

- › Akumulator kwasowo-ołowiowy wykonany w technologii AGM(adsorbed-glass-mat)
- › Akumulator szczelnie zamknięty (VRLA), możliwość pracy w dowolnej pozycji, bezobsługowy
- › Przystosowany do pracy cyklicznej
- › Odporny na głębokie rozładowania
- › Żywotność 700cykli pracy dla rozładowań DOD do 50% lat

Dane techniczne

Napięcie nominalne	12V
Pojemność nominalna	100Ah
Żywotność projektowana	5 lat
Terminal	Słupki +L
Waga (+/- 4%)	27.0kg
Materiał obudowy	ABS
Pojemność	100.0Ah → 20h 90.0Ah → 10h 80.0Ah → 5h

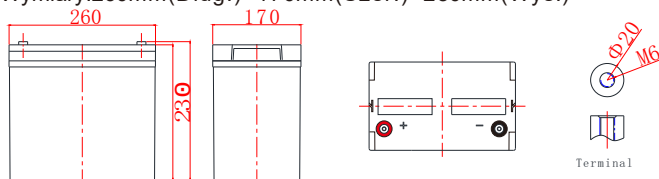
Temperatura pracy	Rozładowanie:	-20 ~50°C (-4~ 122°F)
	Ładowanie:	-20 ~50°C (-4~ 122°F)
	Przechowywanie:	-20 ~50°C (-4~ 122°F)
Prąd ładowania:	Max.12.0A ; Rekomendowany 10.0A	

Napięcie ładowania: praca buforowa (25°C) : 13.7-13.9V

Napięcie ładowania: praca cykliczna (25°C) : 14.7-14.9V

Samorozładowanie 3% pojemności miesięcznie w temp. 25°C

Wymiary:260mm(Dług.)×170mm(Szer.)×230mm(Wys.)



Maszyny czyszczące



Wózki widłowe

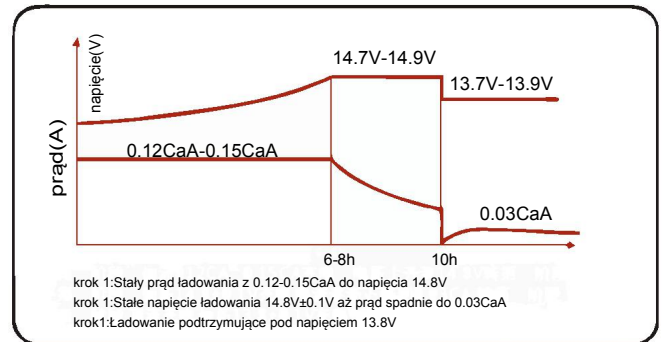
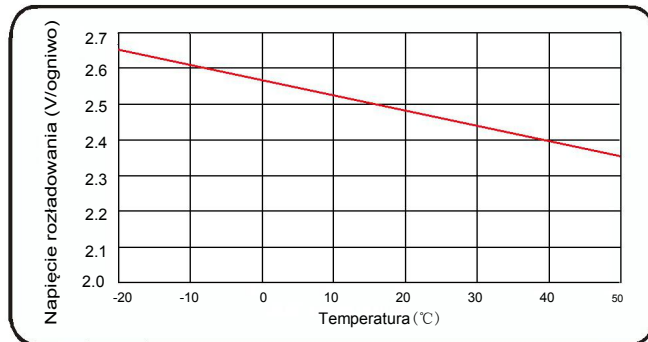


Podnośniki

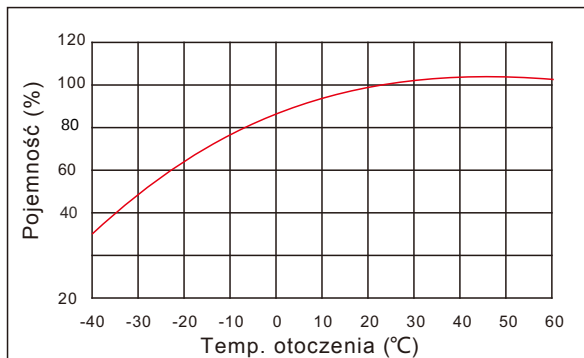


Melexy

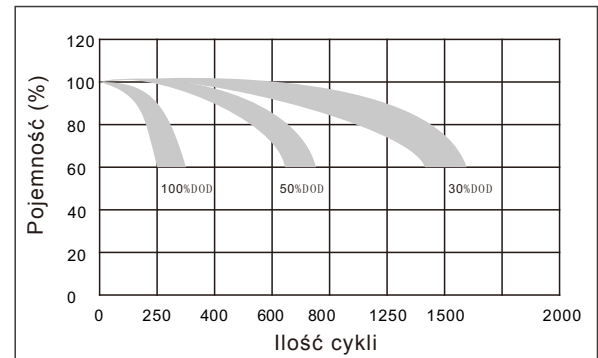
EVM12-100K



Wpływ temperatury na pojemność



Żywotność akum. przy pracy cyklicznej



Charakterystyka samorozładowania

