

## RAC Nº 002.05.13

### Procedimento: Instalação / Fixação do OIL PACK

OBJETIVO: Cuidados na instalação e fixação da base.

**FIXAÇÃO:** A fixação do OIL PACK na estrutura do Rack é feita através da base que tem quatro furos para montar com parafusos de 5/16 (8mm), conforme foto abaixo.

Não é recomendável a fixação por solda na base da estrutura, porque a solda deforma a base e pode reduzir a durabilidade do OIL PACK.



**SOLDA DAS CONEXÕES E TUBOS:** A recomendação dos fabricantes de solda para esta aplicação é o uso de ligas Silfoscooper com no mínimo 15 % de prata, apresenta maior ductibilidade, maior resistência à vibração e é a mais indicada para soldar cobre com cobre. Tem temperatura de trabalho de 710 ° C e intervalo de fusão de 645 ° C a 800 ° C.

Na operação de solda não esquecer de envolver o pescoço das conexões com pano úmido e manter o maçarico direcionado para fora do corpo, o que preserva a brasagem das conexões e a pintura. Conforme mostrado nas fotos abaixo e na etiqueta que acompanha o produto.

