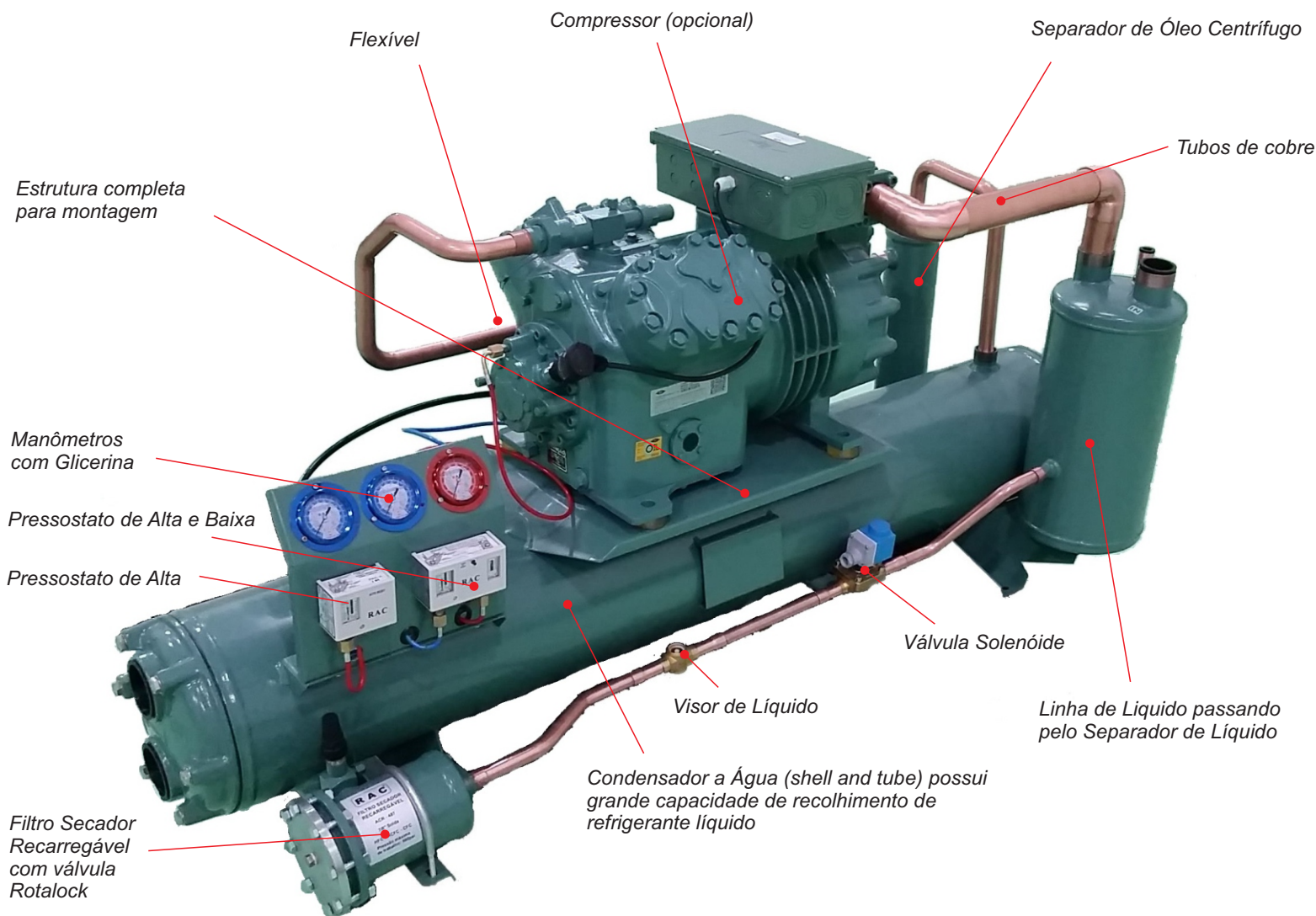


## Kit de Componentes para Unidade Condensadora a Água



- \* Estrutura padronizada
- \* Compacta, basta acrescentar o compressor
- \* Furações e conexões calibradas para harmonizar com compressores semi-herméticos BITZER ECOLINE (opcional)
- \* Separador de óleo de alta eficiência
- \* Manômetro para compressor com bomba de óleo



Caixa para transporte

### APLICAÇÃO

- . Todos os componentes de uma unidade condensadora a água entregues em uma robusta caixa de fácil movimentação e transporte (não acompanha compressor e fluido refrigerante)
- . Pode ser montada no local ou transportada já montada
- . Aplicável em câmaras frigoríficas, expositores, condicionamento de ar, processos industriais e outras aplicações similares
- . Utilizada com refrigerantes R22, R404A/R507, R134a, R407, R448A, R449A, e outros blends HFO/HFC não inflamáveis

### FINALIDADE

- . Excelente economia energética em localidades com abundância de água (fonte natural ou torre de resfriamento)
- . Fácil armazenagem e transporte
- . Permite instalação simples e rápida, utilizando pouca mão de obra
- . Tem projeto racionalizado, com capacidades de 14 a 100 Kw (para temp. evaporação -10°C, temp. condensação 40°C)
- . Utilização de componentes padronizados e harmonizados trazendo eficiência e conveniência com flexibilidade