

Flock

Proporciona una opacidad óptima y una cubierta con textura suave, en relieve, aterciopelada y una alta densidad en las fibras. (440 micrones +/- 10%)



ALIMENTE EL MATERIAL

En la cortadora de modo que el cargador quede hacia abajo.



CORTE EL LOGO,

Palabras o números al revés (imagen de espejo).

Telas que se recomiendan

- 100% algodón
- 100% poliéster
- Mezclas de poli/algodón
- Acrílicos

Debido a la combinación de telas, tejidos, cubiertas y tintas que se utilizan en la industria textil, Stahls' recomienda y proporciona muestras de nuestros materiales para que los ponga a prueba.

Accesorios que se requieren

- Papel Kraft u Hoja Protectora
- EZ Weeder® o pinzas de depilar



PELE

El exceso de material dejando solamente el gráfico deseado sobre el cargador para realizar el estampado.



PRECALIENTE & COLOQUE

Precaliente la prenda durante 10 segundos, antes de la aplicación. Coloque el diseño pelado sobre la prenda con el

cargador hacia arriba (que se lea de izquierda a derecha). Coloque el papel Kraft sobre el cargador antes de estampar.

Notas de corte

Debe siempre hacer una prueba de corte antes de cualquier trabajo. Para obtener corte y pelado óptimos, mantenga las líneas para las letras y logos de al menos 1/8" (3 mm) de grosor.



ESTAMPE

Temperatura: 320°F/160°C
 Tiempo: 15-25 segundos
 Presión: media #5 en Hotronix®



PELE EN FRIO

Permita que el cargador se enfríe completamente antes de pelarlo. Es mejor pelar el diseño de la prenda que hacer lo opuesto, jalar la prenda del cargador.

Instrucciones para el cuidado de sus prendas

Lave a máquina usando agua tibia y detergente suave. No use cloro. Seque a temperatura normal. No lleve a la tintorería. No planche directamente sobre el CAD-CUT® Flock (use una hoja protectora).

Diseños multicolor

No se recomienda el CAD-CUT® Flock para hacer aplicaciones de capas múltiples.

Almacenamiento

Almacene en un área fresca y seca. Evite el calor directo, los rayos del sol y la humedad.

GUIAS PARA LA CORTADORA

CORTADORA	NAVAJA	FUERZA	COMPENSACION	VELOCIDAD
Roland GX-24	60°	200g	.550	15-20cm/s

Toda la información técnica y recomendaciones están basadas en pruebas que consideramos confiables. Sin embargo, no podemos garantizar el desempeño en condiciones fuera del control del fabricante. Antes de usar, determine el propósito para el que va a usar el producto. El usuario asume todos los riesgos y responsabilidades en relación al uso de este producto. La obligación del fabricante o vendedor es reemplazar la cantidad de producto que resulte defectuoso.

CAD-CUT, Poly Twill de presión sensitiva, & Hotronix son marcas registradas de GroupeSTAHL™ con una o más patentes pendientes.
 © Stahls' International™ 2012 Todos los derechos internacionales reservados.